

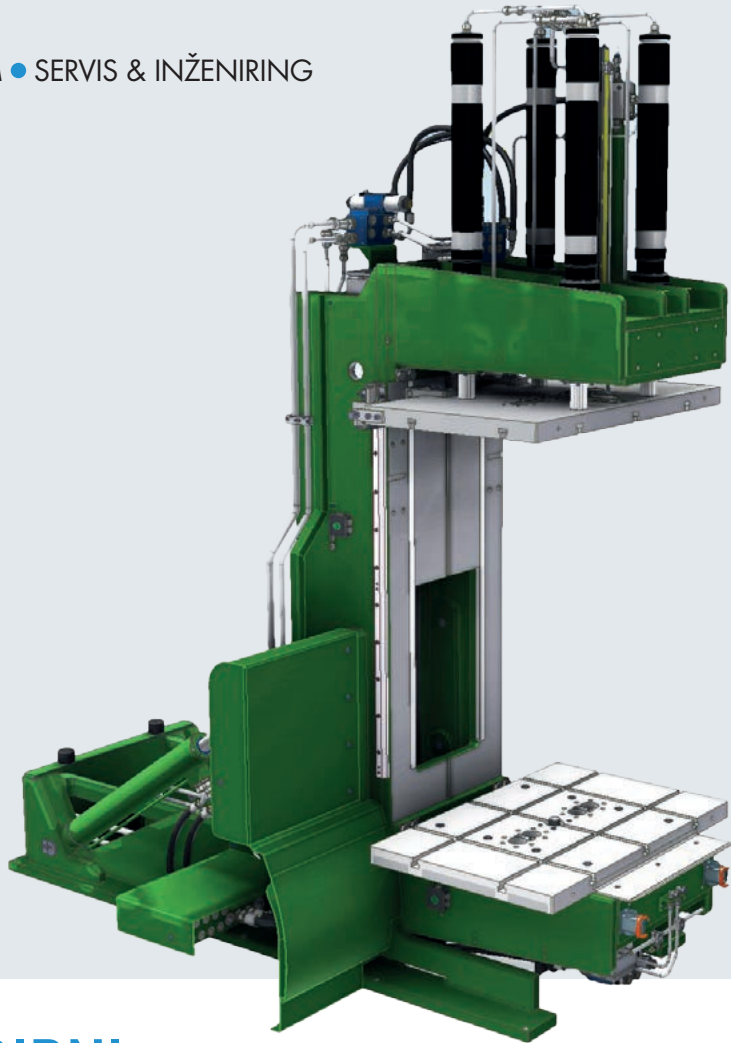
NAGIBNI LIVNI STROJ

AVTOMATIZIRANA
LIVNA CELICA

AVTOMATIZACIJA
NAGIBNEGA GRAVITACIJSKEGA LITJA IN
GRAVITACIJSKEGA LITJA

TALUM ● SERVIS & INŽENIRING

ČLAN SKUPINE T A L U M



NAGIBNI LIVNI STROJ

Kontroliran nagib stroja:

- Kot nagiba -10+90 (100)
- Določanje hitrosti nagiba stroja za vsak del giba posebej (običajne nastavitve za 10° nagiba ali manj).
- Proporcionalna hidravlika (Rexroth, Parker)

Enostavno programiranje:

- Popolnoma odprto programiranje cikla – poljubno določanje zaporedja korakov
- Število programov neomejeno
- Arhiviranje programov
- Prenos programov med stroji
- Siemens OP- TP 1200

Hitra menjava kokil:

- Nastavitev pozicije kokile – merilna letev
- Priključki zrak, plin integrirani na stroju
- Priključki s hitrimi spojkami

Nadzor:

- kontrola temperature kokile- avtomatski vklop-izklop-plina
- kontrola temperature taline- avtomatski vklop-izklop peči
- merilniki pretoka zraka
- nadzor položaja stroja
- nadzor tlaka hidravlike

Energetska učinkovitost stroja

- Stand by funkcija - črpalke miruje med hlajenju odlitka
- Hlajenje agregata z zrakom,

PREDNOSTI

Kontroliranje nagiba stroja po celotni poti(kot 90° + 10°). Določanje hitrosti nagiba stroja za vsak del giba posebej (običajne nastavitve za 10° in nato za vsakih 5° nagiba).

Enostavno programiranje litja, visoka kakovost procesa in ponovljivost.

Enostavne menjave kokil.

Nadzor nad delovanjem stroja in parametri, ki so odločilni za kvaliteto litje. Pravočasno zaznavanje vseh napak na stroju.



Tehnične lastnosti stroja:

Višina dvignjenega stroja 3500 mm
Dolžin apodrttega stroja 3850 mm
Širina stroja 1650 mm

Velikost mize: 1200x800 mm

Višina odpiranja: 800 mm

Delovni tlak: 140 bar

Elektromotor 17-22 KW

Siemens OP- TP 1200



AVTOMATIZIRANA LIVNA CELICA

Avtomatizacija nagibnega gravitacijskega litja in gravitacijskega litja:

- en robot
- dva livna stroja
- litje in izvzemanje odlitkov

PROCES IZGRADNJE LIVNE CELICE:

Načrtovanje in modeliranje

- Ocena tveganja
- 3D model
- Projektna dokumentacija
- Tehnološke rešitve

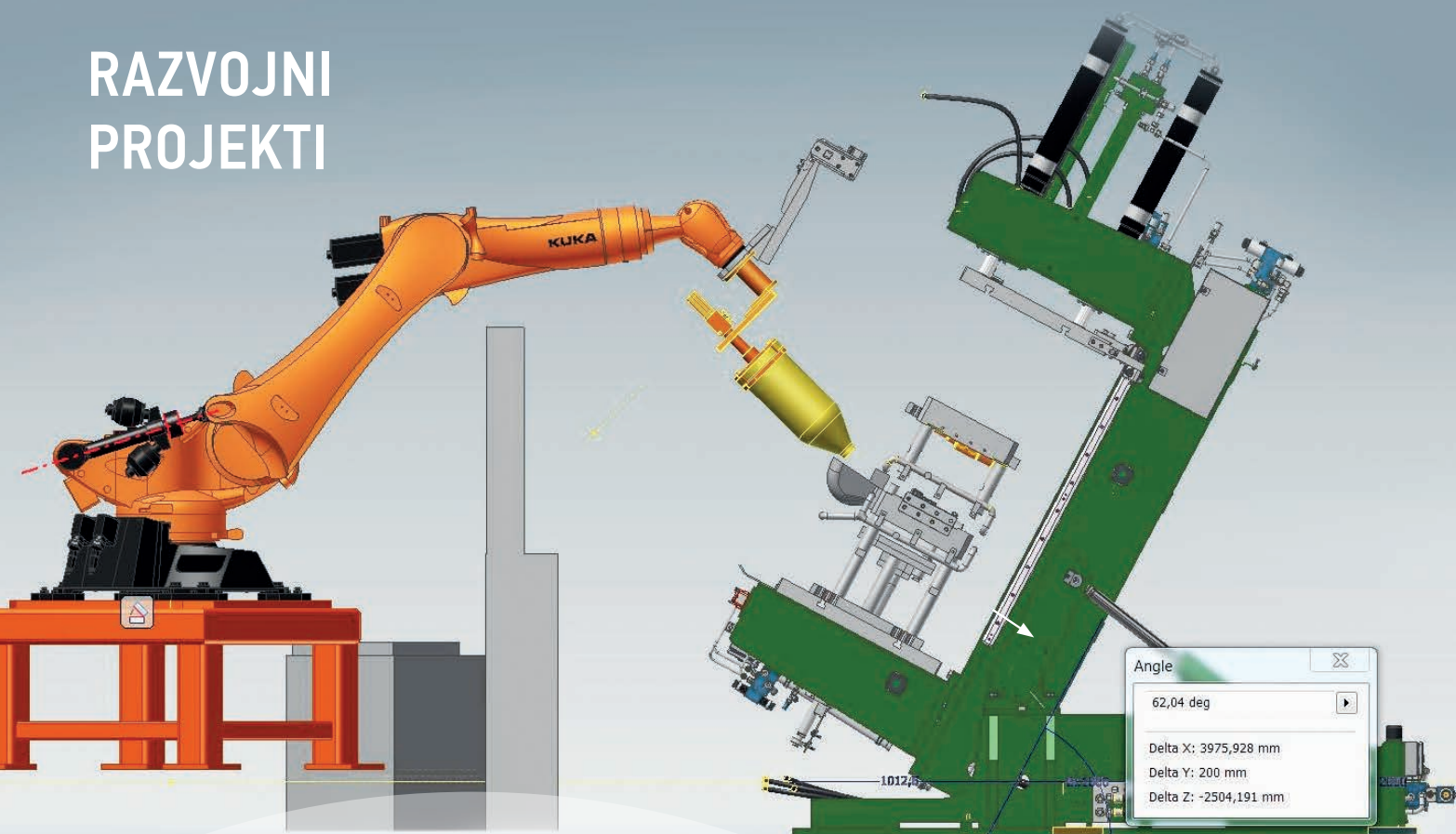
Gradnja stroja

- Izdelava mehanskih komponent
- Vgradnja Hidravličnih in pnevmatičnih komponent
- Izdelava prijemala za robotsko roko
- Izdelava elektro omare
- Avtomatizacija in robotizacija

Instalacija in zagon stroja

- Postavitev livnih strojev
- Postavitev robota
- Priklop energentov
- Vgradnja varnostnih elementov
- Zagon in testiranje
- Integracija z drugimi proizvodnimi operacijami

RAZVOJNI PROJEKTI



Doziranje litja med nagibanjem stroja:

- Zajemanje taline pod površjem- ni oksidov
- Polnjenja tulca z vakuumom
- Prenos taline brez zraka- ni oksidov (višja kakovost ulitkov)
- Prenos taline v zaprtem keramičnem tulcu-nizek padec temperature
- Velika natančnost doziranja

TALUM • SERVIS & INŽENIRING

ČLAN SKUPINE T ▲ L U M

TALUM SERVIS IN INŽENIRING d.o.o.

Tovarniška cesta 10
2325 Kidričevo
Slovenija, EU

Telefon: +386 2 79 95 701
servis.inzeniring@talum.si

PRODAJA

Borut Kostanjevec
Telefon: 02 7995 141
Mobitel: 031 370 929
borut.kostanjevec@talum.si

Andrej Brumen
Telefon: 02 7995 715
Mobitel: 041 800 141
andrej.brumen@talum.si